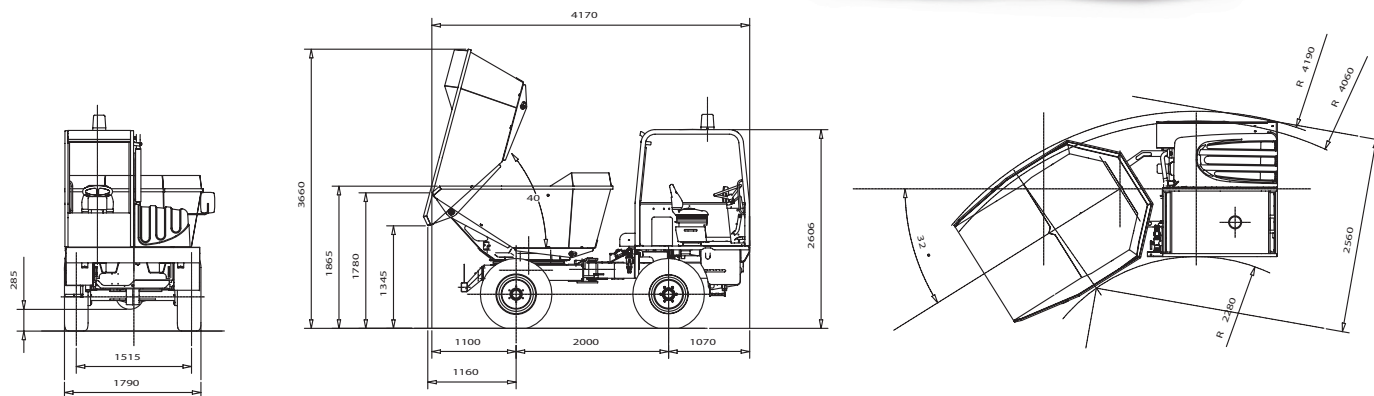


# Dumper D 40



## MOTOR DIESEL

Marca y modelo YANMAR 4TNE88, inyección directa, admisión natural, refrigeración por agua. Potencia de tarado 32,6 kW (44 CV) a 2600 r.p.m. Par máx.: 137 Nm - Cilindros: 4 Cilindrada 2130 cm<sup>3</sup> - Filtro de aire con cartucho en seco. Bujía para el encendido en frío. En conformidad con las normativas de emisión 97/68 - CE y normativas de ruidosidad 2000/14/CE.

## SISTEMA ELÉCTRICO

Motor de arranque 12 V  
Alternador 12 V 45 A  
Batería 12 V 80 A/h (400 A)

## TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de caudal variable y motor hidráulico con doble cilindrada con mando electrohidráulico "lento-rápido-inversión". Cambio manual con dos velocidades, en bloque con el eje trasero y con palanca de selección de la marcha de trabajo o de desplazamiento.

Velocidad (km/h)

1.a 0 - 4,6 0 - 4,6

2.a 0 - 7,2 0 - 4,6

3.a 0 - 12,9 0 - 12,9

4.a 0 - 20,5 0 - 12,9

Relación de tracción / peso: 55%

## DIRECCIÓN

Dirección asistida hidráulica tipo "ORBITROL", con bomba independiente y accionamiento mediante volante. Cilindrada de la dirección asistida: 100 cm<sup>3</sup>/g - Presión máxima de funcionamiento: 100 bar - Caudal de la bomba de la dirección asistida: 21 l/min Accionamiento mediante dos cilindros hidráulicos contrapuestos, que actúan en la articulación central.

## EJES

**Delantero:** oscilante ( $\pm 10^\circ$ ), autoportante, con reductores finales epicicloidales en los cubos de las ruedas. **Trasero:** fijo, autoportante, con reductores finales en los cubos de las ruedas.

## NEUMÁTICOS

Delanteros y traseros 12,0/75-18

## FRENOS

DE SERVICIO Y DE EMERGENCIA: frenos de disco en baño de aceite, montados en el interior de cada cubo, que actúan en las cuatro ruedas, alimentados mediante doble bomba en dos circuitos independientes. DE ESTACIONAMIENTOS: de tambor en el puente delantero con mando manual de palanca.

## BASTIDOR

Estructura de acero de elevada resistencia, electrosoldado. Articulación central, 32° en cada lado. Elevación de la caja con accionamiento hidráulico mediante cilindro hidráulico de doble efecto, rotación de la caja mediante 2 cilindros hidráulicos contrapuestos.

## SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engranajes - distribuidor de 2 elementos.  
Caudal máximo: 41 l/min  
Presión máxima: 200 bar  
Intercambiador de aire/aceite para la refrigeración del aceite hidráulico.

## ABASTECIMIENTOS

Combustible: 45 litros  
Aceite hidráulico (total): 75 litros  
Aceite del motor: 4 litros

## MASAS Y CAPACIDADES

Masa en orden de marcha: 3.250 kg  
Capacidad de carga: 4.150 kg  
Capacidad de la caja llena a ras: 2.000 litros  
Capacidad de la caja llena al máximo: 2.700 litros

## PUESTO DE CONDUCCIÓN

Estructura de seguridad ROPS-FOPS. Bajo pedido, está disponible el parabrisas delantero y trasero, con limpiavacristales y cristales laterales correderos. Torreta giratoria, montada en chumacera de bola, asiento anatómico con suspensiones por

elementos elásticos. Mandos ergonómicos.

Instrumentación: interruptor de encendido/apagado del motor, bujía de precalentamiento, cuen tahoras, cuentarrevoluciones. Testigos: Temperatura del líquido de refrigeración del motor, obstrucción del filtro del aceite hidráulico, bujía para el arranque en frío, cargador del generador de los intermitentes, luces de posición, luces de cruce, presión del aceite del motor, depósito del combustible en "reserva". Luz giratoria en el techo de la cabina. Interruptor de las luces de cruce/de carretera. Caja de fusibles y relés.

## MEDIDAS

Longitud máxima de desplazamiento: 4.180 mm  
Anchura máxima: 1.810 mm  
Altura máxima: 2.600 mm  
Ángulo de agarre: 37°  
Espacio libre hasta el suelo (debajo de los diferenciales): 285 mm